

Avgjutningsmassor Kondensationshärdande

Elastosil	Färg	Speciella egenskaper	Särskilda kännetecken	Blandningsförhållande vikt %	Bearbetnings-tid minuter	Avformnings-bar 23 C/ tim	Avformnings-bar 70C/min	Viskositet mix MPas	Täthet g/dm ³	Hårdhet shore A	Draghållfasthet N/mm ²	Brott-töjning %	Rivhållfasthet N/mm	Linjärt krymp efter 7d/rt %
M1470	Rosa	Knådbar, medelhård hög mekanisk hållfasthet	Allroundmassa	Pasta T40	2	70	5	Pasta	1,28	50	4,5	230	10	0,2
M 3502	Vit	Strykbar tixotrop, mjuk, hög tånjbarhet och mekanisk hållfasthet	För skinnformar	T21/T51	5	65	9		1,24	26	4,5	450	23	0,4
M 4400	Ljusgul	Gjutbar, mjuk	Allroundmassa	T37	3	90	12	25000	1,30	23	2,0	250	3	0,7
M 4440	Beige	Gjutbar, medelhård	Allroundmassa	T37	3	80	10	20000	1,22	37	2,5	200	3	0,4
M 4470	Rödbrun	Gjutbar, hård, Hög värmebeständighet, hög	För formar till metaller med låg smältpunkt	T37	3	90	24	10000	1,44	60	4,5	120	4	0,8
M 4500	Vit	Gjutbar, mycket mjuk, mycket hög elasticitet	Allroundmassa	T12	3	60	7	20000	1,20	14	3,0	450	15	0,6
M4503	Vit	Gjutbar, mjuk, hög elasticitet och mekanisk hållfasthet	Allroundmassa	T35	5	90	20	40000	1,16	25	5,0	350	20	0,5
M4514	Vit	Gjutbar, mjuk, utmärkt elasticitet och mekanisk hållfasthet	Mycket hög polyester och polyurtean-beständighet	T21/T51	5	75	10	25000	1,25	25	4,5	450	25	0,4
M4541	Vit	Gjutbar, mjuk, hög mekanisk hållfasthet och	Mycket hög polyester och polyurtean-beständighet	T21/T51	5	75	10	30000	1,16	32	5	400	30	0,4

Siffror och information i denna tabell är endast avsedda som en översiktlig produktguide.